

《金工实训操作指导》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年12月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787512402560

内容简介

本书根据国家教委批准印发的普通高校“金工实习教学基本要求”、大多数院校*修订的“金工实训”教学大纲，总结了近十年来高校实践教学改革的有益经验，借鉴了德国大学生实习模式、德国“教育和经济部”资助的厂校合作培训成果以及德国名企的职业技能训练手段编制而成。全书共分4个单元，给出12个训练课题，主要内容包括：技术检测技能训练的用简单量具测量；钳工技能训练的划线、錾削、打标记、锯割、锉削、钻孔、螺纹加工；金属切削技能训练的车削和铣削；焊接技能训练的电焊和气焊。

本书内容丰富、新颖，可操作性强。可作为高等院校和职业技术学院机械、机电工程类“金工实训”的课程教材，也可作为近机类、非机类、职业大学、电视大学等有关专业的选用教材，还可作为劳动就业部门和机械、汽车、工程技术等相关企业的新员工速成强化训练教材。

目录

产品模型——“镇纸”

第1单元 技术检测

1.1 意义和目的

1.2 工作准备

1.3 训练课题——用简单量具检测

1.3.1 检测的基础理论知识

1.3.2 量具和检具

1.3.3 测量误差

1.3.4 检测操作技能知识

第2单元 钳工

2.1 概述

2.2 训练课题——划线

2.2.1 意义和目的

2.2.2 工作准备

2.2.3 专业理论知识

2.2.4 操作技能知识

2.3 训练课题——錾削

2.3.1 意义和目的

2.3.2 工作准备

2.3.3 相关理论知识

2.3.4 操作技能知识

2.4 训练课题_打标记

2.4.1 意义和目的

2.4.2 工作准备

2.4.3 相关理论知识

2.4.4 操作技能知识

2.5 训练课题——锯割

2.5.1 意义和目的

2.5.2 工作准备

2.5.3 相关理论知识

2.5.4 操作技能知识

2.6 训练课题——锉削

2.6.1 意义和目的

2.6.2 工作准备

2.6.3 相关理论知识

2.6.4 操作技能知识

2.7 训练课题——钻孔

2.7.1 意义和目的

2.7.2 工作准备

2.7.3 专业理论知识

2.7.4 操作技能知识

2.8 训练课题——螺纹加工

2.8.1 意义和目的

2.8.2 工作准备

2.8.3 专业基础理论知识

2.8.4 操作技能知识

第3单元 金属切削

3.1 训练课题——车削

3.1.1 意义和目的

3.1.2 工作准备

3.1.3 事故预防

3.1.4 卧式车床的结构和操作

3.1.5 车刀及切削要素

3.1.6 车外圆

3.2 训练课题——铣削

3.2.1 卧式铣床的结构、功能和操作

3.2.2 工件装夹

3.2.3 装夹铣刀

3.2.4 铣削平面

3.2.5 铣槽

第4单元 焊接

4.1 训练课题——电焊

4.1.1 电焊准备

4.1.2 操作技能知识——平敷直线焊道

4.1.3 操作技能知识——角焊缝

4.2 训练课题——气焊

4.2.1 气焊准备

4.2.2 操作技能知识——平敷焊道

4.2.3 操作技能知识——对接焊缝

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)