

《看图学艺--冷冲压模具入门》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年01月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122066138

丛书名：看图学艺·专业篇

内容简介

本书是为普及冷冲压模具的基本知识而编写的。全书内容包括冷冲压工艺的基本常识、冷冲压工艺的基本要素、冷冲压模具主要组成零件、冷冲压模具的形成过程、冷冲压模具的使用及冷冲压模具典型结构综合介绍等内容，为方便未经过专门培训的读者阅读，书中还加入了包括机械识图、常用金属材料、公差配合及技术测量等方面的相关知识。

本书是主编从事模具制作、设计、工艺、使用和管理40多年的经验积累，可供电子、机械行业模具从业人员，模具设计、制造、使用人员学习参考，也可作为模具相关专业人员培训用书。

目录

第一章 冷冲压工艺的基本常识

第一节 冷冲压工艺的基本特点

一、冷冲压工艺的概念

二、冷冲压工艺的基本特点

第二节 冷冲压工艺的分类和应用

一、冷冲压工艺的分类

二、冷冲压工艺的应用

第二章 冷冲压模具入门必备的基础知识

第一节 识图基本常识

一、投影及投影图

二、工程图的划法

三、工程图读图要点

四、冷冲压模具常见零件及表示特点

五、冷冲压模具的装配图及表示特点

第二节 公差配合及技术测量

一、公差的概念

二、配合的概念

三、公差配合的应用

四、形状和位置公差常识

五、技术测量

六、测量工具

七、加工表面粗糙度

第三节 冷冲压模具常用金属材料

一、金属材料的分类

二、冷冲压模具常用金属材料的种类、性能及用途

第四节 与冷冲压模具有关的名词术语

第三章 冷冲压工艺的基本要素

第一节 冷冲压用设备

一、冲压设备的分类

二、与冲压工艺有关的设备参数及结构选择

第二节 冷冲压模具

一、冷冲压模具的分类

二、冷冲压模具的组成

第三节 冷冲压用的材料

第四章 冷冲压模具主要组成零件

第一节 冷冲压模具的成型工作零件

一、成型工作零件的种类及用途

二、成型工作零件常见的结构形式

三、技术要求及材料选择

第二节 冷冲压模具的定位及导向零件

一、定位零件的用途、种类及结构形式

二、导向零件的用途、种类及结构形式

三、冷冲压模具定位导向零件的选择原则

第三节 冷冲压模具的压料及脱模零件

一、种类及用途

二、常用的结构形式

三、选择原则

第四节 模架及组成零件

一、模架的组成

二、模架的种类

三、模架的选择

第五节 其他组成零件

第五章 冷冲压模具的形成过程

第一节 冷冲压模具的设计

一、设计的依据

二、设计的基本要求

三、设计的顺序

四、冷冲压模具设计的会签和质量鉴定

第二节 冷冲压模具的制作

一、模具制作的工艺特点

二、常用的加工设备

三、编制模具零件的加工工艺

四、模具零件的制作要点

五、冷冲压模具的装配

第三节 冷冲压模具制作的质量检验

第六章 冷冲压模具的使用

第一节 冷冲压模具的使用要点

一、冲压设备的选择及安全检查

二、模具的安装和调整

三、冲压操作的安全

第二节 保证和延长模具寿命的措施

第七章 冷冲压模具典型结构综合介绍

第一节 正确阅读冷冲压模具设计图

第二节 冷冲压模具的典型结构

一、单工序冲裁模

二、复合工序冲模

三、跳步成型模具

四、弯曲成型模具

五、拉伸成型模具

六、其他特殊结构模具

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)