

《金属塑性成形手册(下)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2009年07月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：精装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122053206

内容简介

《金属塑性成形手册》是塑性成形专业科学、实用、先进的技术工具书，内容包括锻造成形、板料冲压成形、板型管轧制成形、零件轧制成形、特种锻造成形、板管特种成形、型材挤压成形、塑性成形CAD/CAM和塑性成形质量控制与检测等。本书以材料的塑性成形工艺为主，以工模具设计及关键设备的应用为辅；以目前生产中普遍使用的锻造与冲压工艺及主要的模具设计方法为基础，向塑性成形新工艺、新模具及新设备延伸。本书全面系统地反映了我国塑性成形技术的发展及取得的成就和经验，介绍了国内外先进技术，反映了当代材料锻造与冲压技术水平。

本书可供制造业和材料工程中从事锻造、冲压的技术人员参考查阅。

作者简介

胡正寰，中国工程院院士，北京科技大学教授，国家零件轧制研究推广中心主任。

目录

第5篇 零件轧制成形

第1章 辊锻

第2章 楔横轧

第3章 孔型斜轧

第4章 环件轧制

第5章 摆动辗压

第6章 径向锻造

第7章 旋压

第6篇 特种锻造

第1章 挤压

第2章 冷墩锻

第3章 温锻

第4章 超塑性模锻与等温模锻

第5章 液态模锻

第7篇 板管特种成形

第1章 板管的介质成形

第2章 板料无模成形

第3章 旋压成形

第4章 超塑成形

第5章 超塑成形/扩散连接技术

第6章 电磁成形

第8篇 型材挤压成形

第1章 铝合金型材

第2章 铝合金型材挤压工艺基础及成形过程数值模拟

第3章 铝合金型材挤压工艺

第4章 铝合金材挤压模具设计

第5章 型材挤压凹模优化设计

第6章 镁合金型材挤压成形工艺

第9篇 塑性成形CAD/CAM

第1章 概论

第2章 模具CAD/CAM系统的组成

第3章 数据处理方法

第4章 CAD/CAM的图形学基础

第5章 CAD/CAM中的几何建模技术

第6章 产品数据管理技术

第7章 优化设计方法

第8章 数控加工编程技术

第9章 冲压模具CAD

第10章 注射模CAD

第11章 锻模CAD 12章 CAD/CAM的新发展

第10篇 塑性成形质量控制与检测

第1章 影响塑性成形件质量的几个主要问题

第2章 各类金属材料塑性成形件的常见缺陷与控制措施

第3章 各主要塑性成形工序中的常见缺陷与控制措施

第4章 大型锻件的常见缺陷与控制措施

第5章 锻件质量检验的内容和方法

第6章 锻件生产过程的质量控制

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)