

《铜材生产加工丛书--铜合金板带材加工工艺》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年01月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122065209

丛书名：铜材生产加工丛书

内容简介

本书概述了铜合金板带材的品种、技术标准和加工工艺流程；阐明了板带材的孔制加工原理；详尽地介绍了高精铜及铜合金板带材、箔材的轧制加工工艺及设备，并列举了工艺实例；对铜合金板带材质量分析、检查作验收也进行了简明实用的介绍。本书既充分反映了国内外有关铜合金板带材的常用加工技术及加工工艺，也汇集了作者多年积累的工作经验，内容丰富，资料翔实，实例较多。

本书适合铜与铜合金生产和加工企业的技术人员使用，同时也可供大专院校冶金、材料及相关专业的师生参考。

目录

第1章 概述

- 1.1 铜与铜合金板带材的品种
- 1.2 铜与铜合金板带材的技术标准
- 1.3 板带材加工工艺流程

第2章 板带材轧制加工的理论基础

- 2.1 轧制时的金属变形
 - 2.1.1 简单轧制过程
 - 2.1.2 轧制时的金属变形
- 2.2 轧制时铜合金组织和性能的变化
 - 2.2.1 轧制时组织的变化
 - 2.2.2 轧制时铜合金性能的变化
- 2.3 轧制力的计算和实测
 - 2.3.1 接触面积的计算
 - 2.3.2 平均单位压力的计算
 - 2.3.3 轧制力的实测
- 2.4 轧辊的许用压力和强度校核
 - 2.4.1 轧辊的许用压力
 - 2.4.2 轧辊强度校核
- 2.5 传动力矩计算和单位能耗曲线
 - 2.5.1 传动负荷的力矩计算
 - 2.5.2 单位能耗曲线

第3章 热轧工序及热轧机

- 3.1 锭坯的准备
 - 3.1.1 锭坯的选择
 - 3.1.2 铸锭的质量
 - 3.1.3 锭坯的表面处理——机械铣面
- 3.2 热轧前锭坯加热

- 3.2.1 加热制度
- 3.2.2 锭坯加热炉
- 3.3 热轧工艺
 - 3.3.1 热轧工艺参数的选择
 - 3.3.2 热轧时的冷却润滑和辊型调整
- 3.4 热轧机及轧辊
 - 3.4.1 热轧机
 - 3.4.2 热轧辊
- 3.5 热轧坯料的表面铣削
- 3.6 QAl9-5-1-1多元铝青铜合金板材热轧工艺

第4章 冷轧工序及设备

- 4.1 冷轧工艺制度的制定
 - 4.1.1 冷轧前的酸洗
 - 4.1.2 冷轧压下制度
 - 4.1.3 冷轧速度
 - 4.1.4 成卷冷轧时的张力
 - 4.1.5 冷轧辊型的选择及调整
 - 4.1.6 冷轧时的冷却润滑
- 4.2 冷轧机与冷轧辊
 - 4.2.1 冷轧机的特点与型式
 - 4.2.2 冷轧机的选择
 - 4.2.3 冷轧辊

第5章 热处理工序及设备

- 5.1 热处理的形式
- 5.2 热处理制度
 - 5.2.1 退火制度
 - 5.2.2 淬火?回火制度
- 5.3 热处理气氛
 - 5.3.1 普通热处理炉的气氛控制
 - 5.3.2 保护性气氛
 - 5.3.3 真空热处理
- 5.4 晶粒度及其控制
- 5.5 热处理炉
 - 5.5.1 普通铜及铜合金热处理炉
 - 5.5.2 现代常用的铜合金热处理炉

第6章 板材带材后续处理工序及设备

- 6.1 酸洗工序及设备
 - 6.1.1 酸洗工艺
 - 6.1.2 酸洗设备
- 6.2 脱脂工序
- 6.3 表面清理及设备
 - 6.3.1 清刷和修理

6.3.2 压光和抛光

6.4 矫平工序及设备

6.4.1 矫平工艺

6.4.2 矫平机

6.5 板带材的剪切及剪切机

6.5.1 剪切下料计算

6.5.2 剪切工艺

6.5.3 剪切机

第7章 铜及铜合金板带材的加工工艺

第8章 板材带材质量分析、检查及验收

参考文献238

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)