

《模具工实用技术手册》

书籍信息

版次：1

页数：915

字数：720000

印刷时间：2005年04月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787534529092

丛书名：机械工业技术工人手册丛书

内容简介

本书是一本有关各类模具知识的综合手册。它在常用的数据、公式、图表为主，重点介绍了冷冲压缩、塑料模、压铸模、锻模、粉末冶金模的结构、设计数据，加工、调试、修理及维护保养方法，并介绍了一系列先进的行之有效的制模方法和模具CAD/CAM的有关内容，还附有冲压模、塑料模模架国家标准。

本手册是一本内容丰富、资料齐全、观点正确、通俗易懂、图文并茂，并采用*国家标准、便于查阅的综合性工具书。可供模具制造及修理人员使用，也可供模具设计人员参考。

目录

第一章 模具结构

第一节 冲模结构

第二节 塑料成型模具结构

第三节 压铸模结构

第四节 锻模结构

第五节 粉末冶金模具结构

第二章 模具设计

第一节 冲模设计

第二节 塑料模具设计

第三节 压铸模设计

第四节 锻模设计

第五节 粉末冶金模设计

第三章 模具材料及热处理

第一节 模具材料

第二节 模具零件的热处理

第四章 模具零件的加工方法

第一节 模具零件的毛坯准备

第二节 模具零件的钳工加工

第三节 模具零件的机械加工

第四节 模具零件的特种加工

第五节 各类模具加工要点

第五章 模具装配、试模与调整

第一节 冷冲模的装配、试模与调整

第二节 塑料模的装配、试模与调整

第三节 压铸模的装配、试模与调整

第四节 锻模的检验、试模与调整

第五节 粉末冶金模的装配、试模与调整

第六章 模具的使用与维护

第一节 模具的使用

第二节 模具的修理

第七章 特种模与简易模具

第一节 精冲模

第二节 硬质合金冲模

第三节 聚氨酯模

第四节 薄板冲模

第五节 钢带冲模

第六节 组合冲模

第七节 低熔点合金模

第八章 模具计算机辅助设计与制造

第一节 模具CAD/CAM的发展概况

第二节 模具CAD/CAM的基础

第三节 冷冲模CAD/CAM系统

第四节 注射模CAD/CAM系统

附录

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)