

《冲压工艺模具学(第3版)》

书籍信息

版次：3

页数：

字数：

印刷时间：2014年04月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111457619

编辑推荐

卢险峰编著的《冲压工艺模具学(第3版)》的4篇15章总体框架基本保留，但增加了结语部分，删除了原第10章，将原9.4节的内容扩充改编为新第10章——冲压设备的选择；删除了第2版中附有。处的小节内容，且精炼了全书的内容，很大部分的章、节、小节名都有所改动；在很多知识点上，如各种模型、计算、工艺设计及结构分析等方面，增添了历史沿革的发展信息；增补了学科体系化的内容，特别值得一提的是，构造了冲压工艺模具学知识体系框图，此乃为对全书内容的一种高度概括，实属一点创造，又特别新颖。

内容简介

卢险峰编著的《冲压工艺模具学(第3版)》系统地阐明了冲压工艺模具学的基本原理、基本方法、基本经验和*成果。全书分为4篇15章，包括冲压加工基本工序、冲压工艺过程、冲模结构设计及实践教学。用简明精练的语言，清晰的图表，构筑出新颖性、科学性、真实性与实用性。每章后配有习题和思考题，最后有课程实验与课程设计的内容，更是满足了初学者的需求。

《冲压工艺模具学(第3版)》可作为高等学校材料成形与控制工程等相关专业教材，也可作为各类模具培训班教材，同时可供工厂企业的工程技术人员参考使用，有志创新者会从书中获得意外收获。

目录

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)