

# 《熔焊基础与金属材料焊接》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年10月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564038731

## 内容简介

全书在保证理论体系清晰、完整的前提下,力争做到实用为先、够用为度、宽基础、厚专业。全书共10章,主要内容为:金属学及热处理基础、焊接冶金基础、焊接材料、金属焊接性及其试验方法、碳钢的焊接、低合金高强钢的焊接、低合金特殊用钢的焊接、不锈钢的焊接、铸铁的焊接、常用有色金属的焊接等。

本书可供职业技术学校、职业培训学校、高职高专院校及成人高校的焊接专业、热加工工种的师生使用,也可作为岗位培训教材和相关工程技术人员的参考资料。

## 目录

### 绪论

### 第1章 金属学及热处理基础

- 1.1 金属材料的性能
- 1.2 金属的晶体结构
- 1.3 金属与晶体的结晶
- 1.4 铁碳合金相图
- 1.5 钢的热处理

### 第2章 焊接冶金基础

- 2.1 焊接热过程
- 2.2 焊缝成型
- 2.3 焊接化学冶金
- 2.4 焊接缺陷

### 第3章 焊接材料

- 3.1 焊条
- 3.2 焊丝
- 3.3 焊剂
- 3.4 焊接用气体
- 3.5 其他焊接材料

### 第4章 金属的焊接性及其评定

- 4.1 金属焊接性基础知识
- 4.2 金属材料焊接性的分析与试验

### 第5章 非合金钢(碳钢)焊接

- 5.1 碳钢的焊接性
- 5.2 碳钢的焊接

### 第6章 低合金高强钢焊接

- 6.1 热轧及正火钢的焊接
- 6.2 低碳调质钢的焊接
- 6.3 中碳调质钢的焊接

## 第7章 低合金特殊用钢的焊接

### 7.1 低温用钢的焊接

### 7.2 珠光体耐热钢的焊接

### 7.3 低合金耐蚀钢的焊接

## 第8章 不锈钢的焊接

### 8.1 奥氏体不锈钢的焊接

### 8.2 铁素体不锈钢的焊接

### 8.3 马氏体不锈钢的焊接

### 8.4 双相不锈钢的焊接

## 第9章 铸铁的焊接

### 9.1 灰铸铁的焊接

### 9.2 球墨铸铁的焊接

## 第10章 常用有色金属焊接

### 10.1 铝及铝合金的焊接

### 10.2 铜及铜合金的焊接

### 10.3 钛及钛合金的焊接

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)