

《数控车床编程与操作》

书籍信息

版次：1

页数：117

字数：162000

印刷时间：2017年01月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装-胶订

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787568024495

编辑推荐

本书是在广州数控企业专家和广数职业培训学院课程开发专家的精心指导下，结合企业实际生产岗位技能需求和工作需要开发的。全书分为五章，主要包括数控车床概述、数控车床加工流程、数控车床编程基础、数控车床零件加工案例、GSK980TD数控系统的操作等内容，重点对轴、盘类零件内孔和螺纹的加工质量和常见问题进行了分析。

内容简介

全书分为五章，主要包括数控车床概述、数控车床加工流程、数控车床编程基础、数控车床零件加工案例、GSK980TD数控系统的操作等内容，重点对轴、盘类零件内孔和螺纹的加工质量和常见问题进行了分析。本书注重将专业知识与培养目标紧密联系，并注重促进学生掌握核心技能，以帮助达到国家职业技能鉴定标准的要求和就业能力要求。在结构安排和表达方式上，强调由浅入深、循序渐进，并通过案例和图文的表现形式，化繁为简。按照本专业的教学规律和学生的认识规律，结合数控加工仿真系统软件在教学过程中进行教学，使理论与实践融为一体。

目录

目录

- 第1章 数控车床概述 (1)
- 1.1 数控车床组成 (1)
- 1.2 数控车床的结构与分类 (2)
- 1.3 数控车床主要的技术参数 (4)
- 1.4 影响数控车床加工精度的因素 (5)
- 1.5 数控车床坐标系 (6)
- 第2章 数控车床加工流程 (8)
- 2.1 数控车床加工概述 (8)
- 2.2 图样分析 (9)
- 2.3 加工路线的选择与优化 (11)
- 2.4 编程坐标系与数值计算 (16)
- 2.5 刀具选用与工件装夹 (20)
- 2.6 加工工艺文件的编制 (26)
- 第3章 数控车床编程基础 (29)
- 3.1 编程坐标 (29)
- 3.2 程序结构 (30)
- 3.3 辅助功能M代码 (31)

3.4	主轴功能S代码	(31)
3.5	刀具功能T代码	(32)
3.6	进给功能F代码	(32)
3.7	G代码	(32)
第4章	数控车床零件加工案例	(70)
4.1	轴类零件	(70)
4.2	盘套类零件	(77)
4.3	外形轮廓综合加工	(85)
4.4	内套、内腔编程与加工	(92)
第5章	GSK980TD数控系统的操作	(105)
5.1	GSK980TD操作面板介绍	(105)
5.2	显示菜单	(107)
5.3	程序编辑	(107)
5.4	常用手动操作	(109)
5.5	录入操作	(110)
5.6	对刀	(112)
5.7	常用操作	(114)
	参考文献	(117)

前言

前言

本书是在广州数控企业专家和广数职业培训学院课程开发专家的精心指导下，结合企业实际生产岗位技能需求和工作需要开发的。全书分为五章，主要包括数控车床概述、数控车床加工流程、数控车床编程基础、数控车床零件加工案例、GSK980TD数控系统的操作等内容，重点对轴、盘类零件内孔和螺纹的加工质量和常见问题进行了分析。在本书编写过程中，注重将专业知识与培养目标紧密联系，并注重促进学生掌握核心技能，以帮助学生达到国家职业技能鉴定标准的要求和就业能力要求。在结构安排和表达方式上，强调由浅入深、循序渐进，并通过案例和图文的表现形式，化繁为简。按照本专业的教学规律和学生的认识规律，结合数控加工仿真系统软件在教学过程中进行教学，使理论与实践融为一体。本书由广州数控设备有限公司何敏佳董事长担任主审，广州市广数职业培训学院许志才主任担任主编，梁楚亮、陈华龙担任副主编。在本书编写过程中，得到了广州数控设备有限公司、广州市广数职业培训学院的全力支持，林松、黄钊、练一鸣等同志参与了本书部分章节的校对，在此一并致以诚挚的谢意。限于编者水平，本书难免存在错误之处，恳切希望专家、同行及广大读者批评指正，提出宝贵的意见和建议，以便修订时补充更正，使本书更加充实和完善。编者2016年5月12日

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)