

# 《车工技师手册（第2版）》

## 书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2011年01月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111316169

## 内容简介

本书的主要内容包括：车工技术相关知识；车床及其结构；车削加工原理；车刀；车床夹具；车削加工工艺；特种金属和非金属材料的车削；复杂工件的车削加工；卧式车床扩大加工范围；典型工件车削工艺分析，共十章。本手册采用\*国家标准和行业标准，图表丰富，数据准确，是车工技师和车工高级技师必备的工具书，也可供机械类高级技工学校和高职高专院校机械加工专业师生阅读。

## 目录

### 第2版前言

### 第1版前言

### 第一章 车工技术相关知识

#### 第一节 图样表示方法

#### 第二节 尺寸与公差的标注

#### 第三节 表面粗糙度的标注

### 第二章 车床及其结构

#### 第一节 车床概述

#### 第二节 车床典型结构及传动系统

#### 第三节 车床的安装、调整及精度检验

### 第三章 车削加工原理

#### 第一节 车削的基本概念

#### 第二节 车削基本知识

#### 第三节 切削液的选择

### 第四章 车刀

#### 第一节 车刀的类型、结构及几何参数

#### 第二节 可转位车刀

#### 第三节 车刀的刃磨及检测

### 第五章 车床夹具

#### 第一节 机床夹具概述

#### 第二节 车床夹具的典型结构

#### 第三节 车床夹具的改进

### 第六章 车削加工工艺

#### 第一节 精密中心孔的加工

#### 第二节 精车内、外圆柱面

#### 第三节 精车圆锥面

#### 第四节 车削螺纹

#### 第五节 车削多线螺纹

#### 第六节 车削多头蜗杆

## 第七章 特种金属和非金属材料的车削

### 第一节 铜合金材料的车削

### 第二节 铝、镁合金材料的车削

### 第三节 高温合金材料的车削

### 第四节 钛合金材料的车削

### 第五节 不锈钢材料的车削

### 第六节 热喷涂层材料的车削

### 第七节 常用非金属材料的车削

## 第八章 复杂工件的车削加工

### 第一节 细长轴的车削加工

### 第二节 薄壁工件的车削加工

### 第三节 特殊孔的加工

### 第四节 偏心工件的车削加工

### 第五节 曲轴的车削加工

### 第六节 在四爪单动卡盘上车削复杂工件

### 第七节 在花盘、角铁上车削工件

### 第八节 成形面的车削加工

## 第九章 卧式车床扩大加工范围

### 第一节 在车床上加工长工件和大型工件

### 第二节 在车床上绕制弹簧

### 第三节 在车床上进行拉削加工

### 第四节 在车床上进行镗削加工

### 第五节 在车床上进行铣削加工

### 第六节 在车床上进行磨削加工

### 第七节 在车床上进行珩磨加工

### 第八节 在车床上进行研磨和抛光

### 第九节 在车床上进行旋压加工

### 第十节 在车床上进行滚压加工

## 第十章 典型工件车削工艺分析

### 第一节 工艺路线的制订

### 第二节 典型工件的车削工艺分析

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)