

《公差与技术测量（第三版）》

书籍信息

版次：3

页数：

字数：

印刷时间：2013年07月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787313026187

编辑推荐

徐志慧主编的《公差与技术测量(第3版)》具有以下几个特点：1. 遵照“以应用为目的，以必需、够用为度，以讲清概念，强化应用为教学重点”的原则，精选教学内容。本书概念阐述清楚，内容安排紧凑，每章末有小结，各章均酌量配置了习题与思考题和解题所需的公差表格，以配合教学的需要。

2. 采用全新国家标准。本书所用的标准全部为**的国家标准，标准内容齐全完整。3. 在应用方面作了加强。本书在讲清基础理论的同时，加强了实际应用及工程实例的介绍，注重理论联系实际和应用能力的培养与工程素质教育。4. 适应面广。本书既适用于机械、机电类各专业，也适用于精密仪器仪表各专业；既可用于重型机械设备的大尺寸，也可用于精密仪器的小尺寸；既可作为高职高专各有关专业教材，也可供从事机械设计、制造工艺、标准化、计量等工作的工矿企业有关工程技术人员和管理人员参考。

内容简介

徐志慧主编的《公差与技术测量（第3版）》是为适应现代生产和科学技术发展的需要、深化教学改革内容而编写的一本教材。本书编写人员在广泛吸取兄弟院校教改经验的基础上，对教材内容进行了改革，并按照60余所高职院校共同讨论确定的教学大纲组织编写。本书采用国家*标准。

《公差与技术测量（第3版）》力求遵循简明扼要、打好基础、学以致用、精选内容、利于教学、便于自学的原则。本书共有10章，内容包括公差与技术测量的概念、原理与应用，每章末有小结、习题和思考题。书末附有*常用基础标准目录供参考。

本书可作为高职高专机械、机电类、精密仪器、仪表类各专业的试用教材，也可供高等工程大学机电类专业师生、有关工程技术与管理人员使用、参考，并可作为培训教材。

目录

1 互换性与标准化的基本概念

1.1 互换性的基本概念

1.2 加工误差和公差

1.3 标准化与几何量测量

1.4 优先数和优先数系

小结

习题与思考题

2 光滑圆柱体结合的极限与配合

2.1 概述

2.2 极限与配合的基本术语及定义

2.3 常用尺寸段的极限与配合

2.4 常用尺寸段极限与配合的选择

2.5 大尺寸段的极限与配合

2.6 尺寸至18mm的极限与配合1 互换性与标准化的基本概念 1.1 互换性的基本概念 1.2

加工误差和公差 1.3 标准化与几何量测量 1.4 优先数和优先数系 小结 习题与思考题2

光滑圆柱体结合的极限与配合 2.1 概述 2.2 极限与配合的基本术语及定义 2.3

常用尺寸段的极限与配合 2.4 常用尺寸段极限与配合的选择 2.5 大尺寸段的极限与配合

2.6 尺寸至18mm的极限与配合 2.7 线性尺寸的一般公差 小结 习题与思考题3

形状和位置公差及其检测 3.1 概述 3.2 形状公差和形状误差 3.3 位置公差和位置误差 3.4

形位公差的未注公差 3.5 公差原则 3.6 形位公差的选用 小结 习题与思考题4

表面粗糙度及检测 4.1 概述 4.2 表面粗糙度的国家标准 4.3 表面粗糙度的标注 4.4

表面粗糙度参数值的选择 4.5 表面粗糙度的测量 小结 习题与思考题5 测量技术基础 5.1

技术测量的基本知识 5.2 计量器具与测量方法的分类 5.3 计量器具与测量方法的常用术语

5.4 测量误差和数据处理 5.5 计量器具的选择原则与维护保养 5.6 光滑极限量规 小结

习题与思考题6 滚动轴承的公差与配合 6.1 概述 6.2

滚动轴承内径与外径的公差带及其特点 6.3 滚动轴承与轴和壳体孔的配合及其选择 小结

习题与思考题7 键和花键的公差与检测 7.1 键联结 7.2 花键联结 7.3 键和花键的检测 小结

习题与思考题8 螺纹公差与检测 8.1 概述 8.2 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响 8.3

普通螺纹的公差与配合 8.4 螺纹的检测 小结 习题与思考题9 圆柱齿轮转动公差及检测 9.1

概述 9.2 单个齿轮精度的评定指标及检测 9.3 齿轮副精度的评定指标及检测 9.4

渐开线圆柱轮精度标准及其应用 小结 习题与思考题10 尺寸链基础 10.1 概述 10.2

完全互换法解尺寸链 10.3 大数互换法解尺寸链 小结 习题与思考题附录参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)