

《现代无缝钢管生产技术》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2008年01月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122011121

丛书名：现代轧制技术丛书

内容简介

本书全面介绍了无缝钢管生产的各种工艺及其基本理论和生产中的有关变形和参数的计算方法，主要内容包括斜轧穿孔和轧管、纵轧轧管、周期式轧管等生产方法的实际应用，现代无缝钢管生产工艺和设备进展，无缝钢管的精整工艺（定减径、拔制、酸洗和润滑等工艺及有关计算）等。书中大量的计算数据均来自研究与生产实践，供读者实际生产时参考。

本书可供从事轧钢专业技术和研究工作的工程技术人员和管理人员，以及轧钢专业的师生参考。

目录

第1章 绪论

- 1.1 无缝钢管的用途与分类
- 1.2 无缝钢管生产工艺
- 1.3 钢管的质量及其保证
- 1.4 无缝钢管基础研究
 - 1.4.1 斜轧基础理论研究
 - 1.4.2 斜轧力能参数研究
 - 1.4.3 纵轧基础理论研究
- 1.5 我国无缝钢管的生产发展历程
 - 1.5.1 20世纪50年代奠基期
 - 1.5.2 20世纪60~70年代生产技术普及期
 - 1.5.3 20世纪80年代提高与发展期
- 1.6 无缝钢管研究任务

第2章 现代钢管生产工艺

- 2.1 管坯生产工艺
 - 2.1.1 管坯生产工艺的发展
 - 2.1.2 管坯生产工艺现状
 - 2.1.3 管坯轧前准备
- 2.2 毛管生产工艺
 - 2.2.1 管坯加热技术的发展
 - 2.2.2 斜轧穿孔工艺
 - 2.2.3 水压冲孔
 - 2.2.4 二辊斜轧延伸
- 2.3 荒管生产工艺
 - 2.3.1 连续轧管生产工艺
 - 2.3.2 自动轧管生产工艺
 - 2.3.3 圆盘轧管和精密轧管生产工艺

2.3.4 三辊轧管和联合穿轧生产工艺

2.4 热轧成品管生产工艺

2.4.1 热定(减)径工艺与设备

2.4.2 热扩管工艺和设备

2.5 钢管精整工艺

2.5.1 钢管矫直工艺

2.5.2 钢管锯切工艺

2.5.3 钢管测长、称重、喷印标记、包装

2.5.4 钢管热处理、无损检测、涂层工艺和设备

2.6 钢管冷加工工艺

2.6.1 冷拔(轧)管坯的准备

2.6.2 冷拔(扩)工艺及设备

2.6.3 冷轧管工艺及设备

第3章 钢管斜轧技术

3.1 斜轧的应力与变形

3.1.1 孔腔形成理论

3.1.2 三角形效应分析

3.1.3 斜轧变形

3.2 斜轧几何学

3.2.1 斜轧变形区的特点

3.2.2 斜轧空间坐标变换关系

3.2.3 斜轧机轧辊辊形的计算

3.2.4 斜轧孔型开度值计算

3.3 斜轧运动学

3.3.1 轧辊的运动速度

3.3.2 轧件的运动速度

3.3.3 变形区内金属的滑移

3.3.4 大送进角轧制

3.4 斜轧机力能参数计算

3.4.1 概述

.....

第4章 钢管纵轧技术

第5章 钢管的周期轧制技术

第6章 钢管均整、定径、减径和精整

第7章 冷拔钢管变形

第8章 钢管酸洗和润滑

第9章 无缝钢管其他生产方法

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)