

《焊接过程及操作(穆晓红)》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年05月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122158659

丛书名：高职高专任务驱动系列教材

内容简介

本书以企业调研和职业能力分析表为依据，以具有职业特征的典型的工作任务为中心，来整合理论、实践教学内容。本书以焊接基本操作为主要教学任务，主要讲述了各种设备和工具的安全使用、低碳钢板材及管件的焊条电弧焊、埋弧焊、手工钨极氩弧焊、二氧化碳气体保护焊操作等8个教学情境，教学内容贴近生产，贴近工程实践。通过项目化教学，提升学生实际操作技能水平。本书是高职高专院校化工机械专业教材，也可作为企业有关焊接人员的参考书。

目录

学习情境一 焊条电弧焊引弧与平敷焊操作

子情境一 正确选用焊接设备

子情境二 焊条电弧焊引弧操作

子情境三 低碳钢板平敷焊操作

思考与练习

学习情境二 低碳钢板平位对接焊条电弧焊

子情境一 I形坡口平位对接焊条电弧焊

子情境二 V形坡口平位对接焊条电弧焊

思考与练习

学习情境三 低碳钢板立位对接焊条电弧焊

子情境一 低碳钢板I形坡口立位对接焊条电弧焊

子情境二 低碳钢板V形坡口立位对接焊条电弧焊

思考与练习

学习情境四 低碳钢板横位对接焊条电弧焊

[显示全部信息](#)

前言

2010年9月，辽宁石化职业技术学院在激烈的角逐中以其校企合作办学特色入选国家骨干校行列，2011年8月建设方案得到教育部批准，学院（南校区）炼油技术专业为学院骨干校重点建设专业之一。炼油技术专业在建设过程中，创新了“分段实施，全程对接”人

人才培养模式，特别是在课程体系与教材建设上，教师们利用自身优势，深入中石油、中石化、中海油等石化行业所属企业调研，了解“十二五”期间石化行业发展规划和企业对技能人才的需求，邀请企业的专家和专业教师组成专业建设指导委员会，根据企业需求论证人才培养模式和课程体系，共同制定人才培养方案。在这样的背景下开发了任务驱动系列教材，它是继学院（南校区）炼油技术专业9种项目化系列教材建设完成后，又推出的系列教材。本套教材体现了校企合作的最新成果，是校企合作集体智慧的结晶，凝结着编写人员的辛勤付出。在编写过程中，企业工程技术人员全程参与，与教师共同研究探讨，为教材编写提供了诸多支持与方便。高职教育作为高等教育一个全新类别，在编写过程中也面临着全新的考验，本套教材难免存在不妥之处，敬请使用本套教材的教师、同学提出宝贵意见。 2012年12月

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)