

《车床与数控车床操作实训教程》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年08月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787512411838

内容简介

《机电专业高新技能型人才培养实训丛书：车床与数控车床操作实训教程》所介绍的理论知识和操作技能是编者多年来数控教学及生产实践的经验总结，针对性强、简捷适用，并采用大量的加工实例。通过完成车工的基本操作加工，轴类、套类、复杂零件的编程及加工任务，以及自动编程和仿真软件的学习，使学生在完成每一个任务的过程中学习相关的工艺分析、编程指令和加工方法，最终掌握FANUC Oi数控系统及华中数控系统编程方法和加工技术。

《机电专业高新技能型人才培养实训丛书：车床与数控车床操作实训教程》可作为职业院校数控专业教材，亦可作为企业职工培训指导用书。

目录

模块一 车床的基本操作

课题一 入门知识

课题二 车床的操作、找正及测量练习

课题三 刀具的刃磨

模块二 车床轴类工件加工

课题一 车削外圆、端面、阶台

课题二 钻中心孔和一夹一顶车轴类零件

课题三 两顶尖装夹车轴类零件

课题四 车外沟槽与切断

课题五 车圆锥

课题六 滚花与成形面加工

课题七 车外三角螺纹

课题八 复合零件的加工

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)