

# 《喷气织机使用疑难问题——纺织新技术书库》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2005年05月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787506420907

丛书名：纺织新技术书库

## 内容简介

本书以津田驹ZA200系统织机为例，介绍其特殊性能，并针对实践中遇到的疑难问题，给出相应的解答和措施。喷气织机和其他织机最主要的区别在于引纬方式，它是采取高速气流作为介质引纬，其耗能量是各类织机中最高的。本书第一章主要介绍引纬工艺及耗毛量的测量与节气。绳状绞边是无梭织机织物使用最广泛的布边，第二章对布边的空间结构、绞边机构、绞边选择、绞边疑难问题等进行分析、论述。第三章介绍生产实践中的疑难问题和解决措施。第四章介绍几种格条色织物的设计和打样方法以及色织物工艺设计自动化计算机软件。

## 目录

### 第一章 引纬工艺

#### 第一节 ZA200—190型织机概况和气路简介

##### 一、ZA200-190型织机概况

##### 二、引纬装置

##### 三、基本名词与概念

##### 四、气路简介

#### 第二节 喷气织机各气路流量的测量

##### 一、单台织机总耗气量的测量

##### 二、辅喷流量的测量

##### 三、主喷流量、储纬流理的测量

##### 四、剪刀割纬吹气流量、清洁壁孔吹气流量、停车漏气流量的测量

##### 五、辅喷、主喷气路定常连续射流流量的测量

#### 第三节 两种气流气路的简化模型

##### 一、定常流

##### 二、间歇流

#### 第四节 辅喷嘴及其阀门导管等效面积的计算

##### 一、导管等效孔口面积

##### 二、辅喷气路等效孔口面积的计算

#### 第五节 求解间歇流各气体参数的语言程序

#### 第六节 影响喷气织机耗气量的因素

##### 一、计算值与实测值的比较

##### 二、若干问题定量分析

#### 第七节 射流附壁效应及其作用

#### 第八节 引纬原理与流场中的纬纱状态

#### 第九节 引纬性能曲线与引纬工艺时间的设置

##### 一、引纬飞行过程中的位移、速度曲线与张力曲线

##### 二、引纬工艺的设置模型

- 三、建立引纬模型的步骤
- 第十节 耗气量与引纬工艺
- 第十一节 节能与其他
- 第二章 绳状绞边空间结构与机构
  - 第一节 绳状绞边的织造实践与分析
  - 第二节 绳状绞边经纱空间结构概述
  - 第三节 生产实际问题
  - 第四节 绳状绞边开口机构及其运动规律
  - 第五节 张力杆的运动
- 第三章 疑难问题分析与解决措施
  - 第一节 织机常见经纬停台原因
  - 第二节 喷气织机改品种接经法
  - 第三节 勒纱轴产生的原因及预防措施
  - 第四节 异型箔磨损原因与预防方法
  - 第五节 喷气织机边断纬疵布产生的原因及预防措施
  - 第六节 喷气织机停经装置的使用实践
  - 第七节 喷气织机若干工艺问题
  - 第八节 织机纬密变换齿轮齿数的检查方法
- 第四章 几种色织物的设计、打样方法及工艺设计自动化
- 主要参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)