

《普通高等教育“十二五”规划教材 数控机床原理与应用》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2013年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787512342163

丛书名：普通高等教育“十二五”规划教材

编辑推荐

本书根据高等院校人才培养目标与要求编写，结合国内外数控技术及数控机床的应用情况，针对普通高等院校机械设计制造及其自动化、机电一体化、数控技术等专业学生的特点，突出数控技术原理性和数控机床的实用性，力求做到理论与实践的**结合。

内容简介

本书为普通高等教育“十二五”规划教材。本书共分8章，内容包括数控机床概述、数控加工程序编制基础、数控加工编程技术、数控机床的数控装置、数控机床的控制原理、数控机床的伺服驱动系统、数控机床的位置检测装置、数控机床的机械结构与装置。本书力求做到章节编排合理，内容完整精练、系统性强，文中图解丰富，侧重实际应用，使教材内容与相关实践性教学环节配合默契、联系紧密。本书按32~56学时设计，不同学校不同专业可根据学时的多少对教学内容进行删减。本书配套电子课件。

作者简介

范孝良，华北电力大学，教授，机械系副主任。

目录

前言

1 数控机床概述

- 1.1 数控机床简介
- 1.2 数控机床的组成与工作过程
- 1.3 数控机床的分类
- 1.4 数控机床的发展趋势

复习思考题

2 数控加工程序编制基础

- 2.1 数控编程概述
- 2.2 数控编程中常用的功能指令
- 2.3 数控加工的工艺设计
- 2.4 数控加工的数学处理

复习思考题

3 数控加工编程技术

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)