

《金工实习》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2009年01月01日

开本：大16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787562143062

丛书名：21世纪高职高专系列规划教材

内容简介

本书是根据国家教育部新颁布的《金工实习教学基本要求》以及作者长期从事金工实习教学的经验，并结合培养应用型工程技术人才的实践教学特点而编写。

本书主要介绍工程材料及热处理基础知识、铸造工艺、锻压、焊接和金属切削加工基础知识、车工、刨削、磨削加工、钳工、数控技术和特种加工。每章均附有相关工种的实习安全技术和复习思考题。本书重点突出，注重对工程素质的培养和对新技术、新材料、新工艺内容的介绍。

目录

第一章 工程材料及热处理基本知识

- 第一节 金属材料的性能
 - 第二节 常用材料
 - 第三节 常用热处理方法
 - 第四节 选材的依据和基本原则
- [复习思考题]

第二章 铸造工艺

- 第一节 铸造概述
 - 第二节 造型材料
 - 第三节 造型与造芯
 - 第四节 铸铁的熔炼
 - 第五节 浇注、落砂和清理
 - 第六节 铸件常见缺陷
 - 第七节 特种铸造简介
 - 第八节 铸造技术发展概况
- [复习思考题]

第三章 锻压

- 第一节 锻压概述
 - 第二节 金属坯料加热
 - 第三节 自由锻造
 - 第四节 模锻
 - 第五节 板料冲压
 - 第六节 钣金手工成形
- [复习思考题]

第四章 焊接

- 第一节 手工电弧焊
- 第二节 气焊与气割
- 第三节 其他焊接方法

第四节 常见的焊接缺陷及其检验

第五节 焊接技术发展概况

[复习思考题]

第五章 金属切削加工基础知识

第一节 概述

第二节 刀具的几何角度

第三节 常用刀具材料

第四节 零件加工的技术要求

第五节 金属切削机床基本知识

第六节 常用量具

第七节 工件安装与平具基础知识

[复习思考题]

第六章 车工

第一节 车床

第二节 车刀及其安装

第三节 车外圆

第四节 车端面和台阶

第五节 切断与切割

第六节 钻孔、镗孔和铰孔

第七节 车圆锥

第八节 车特形面和滚花

第九节 车螺纹

[复习思考题]

第七章 刨削

第一节 刨削加工概述

第二节 B6065 牛头刨床的结构及其调整

第三节 刨刀特点

第四节 刨削加工

第五节 其他类型刨床

[复习思考题]

第八章 铣削加工

第一节 铣削运动及铣削工作范围

第二节 X6132 万能卧式铣床

第三节 铣刀

第四节 铣床主要附件及其用途

第五节 铣削工作

第六节 铣齿、滚齿及插齿

[复习思考题]

第九章 磨削加工

第十章 钳工

第十一章 数控技术

第十二章 特种加工

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)