

《数控机床误差实时补偿技术》

书籍信息

版次：5

页数：

字数：

印刷时间：2013年04月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111408031

内容简介

《数控机床误差实时补偿技术》主要介绍数控机床的误差概念及误差形成机理、误差综合数学模型的建立方法和理论、误差检测和误差元素建模技术、误差实时补偿控制及其系统等内容，并在理论方法基础上，给出了误差实时补偿应用实例。

《数控机床误差实时补偿技术》可作为机械制造专业研究生的教材或教学参考书，也可供从事精密加工、精密测量，以及数控机床设计、制造及使用的人员阅读。

目录

第1章 绪论

- 1.1 数控机床误差补偿研究的意义
- 1.2 数控机床误差补偿的基本概念、特性及步骤
 - 1.2.1 数控机床误差补偿的基本概念及特性
 - 1.2.2 数控机床误差补偿的步骤
- 1.3 数控机床误差补偿技术研究的历史、现状和发展
 - 1.3.1 数控机床误差补偿技术研究的历史
 - 1.3.2 数控机床误差补偿技术研究的现状
 - 1.3.3 数控机床误差补偿技术研究的发展趋势

第2章 数控机床误差及其形成机理

- 2.1 数控机床误差的概念及分类
 - 2.1.1 误差的概念
 - 2.1.2 误差的分类

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)