

# 《飞机钣金工艺学》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年02月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787561230091

## 内容简介

王海宇主编的《飞机钣金工艺学》主要内容包括：绪论部分介绍了飞机钣金工艺的基本概念、特点和飞机钣金零件的材料、分类、加工路线的基本环节、变形特点等，让读者初步了解和认识飞机钣金工艺技术的基本知识；第1章介绍了金属变形基本理论，即金属变形机理、应力-应变曲线、应力状态图和应变状态图、影响金属塑性变形的主要因素；第2章在介绍模线样板基本概念、分类及用途的基础上，对样板的标记符号进行了详细分析；第3章~第11章全面阐述了钣金工艺的各种成形方法；第12章简单介绍了飞机钣金零件的协调、工艺规程编制与模具设计的基本知识。

## 目录

### 绪论

#### 思考题

### 第1章 金属变形基本理论

#### 1.1 金属变形机理

#### 1.2 应力-应变曲线

#### 1.3 应力状态图和应变状态图

#### 1.4 影响金属塑性变形的因素

#### 思考题

### 第2章 模线样板

#### 2.1 概述

#### 2.2 样板的分类、用途及工艺孔

#### 2.3 样板的标记符号

#### 思考题

### 第3章 钣金分离工艺

#### [显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)