

《高级焊工工艺与技能训练（第二版）》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2011年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504592705

丛书名：全国高级技工学校机械类专业通用教材

内容简介

为了更好地适应高级技工学校机械类专业的教学要求，全面提升教学质量，人力资源和社会保障部教材办公室组织有关学校的一线教师 and 行业、企业专家，在充分调研企业生产和学校教学情况的基础上，吸收和借鉴各地高级技工学校教学改革的成功经验，对高级技工学校机械类专业教材进行了修订，并做了适当的补充开发。

本次教材修订（新编）工作的目标主要体现在以下几个方面：

第一，完善教材体系，定位科学合理。

针对初中生源和高中生源培养高级工的教学要求，调整和完善了教材体系，使之更符合学校教学需求。同时，根据机械类高级工从事相关岗位的实际需要，合理确定学生应具备的能力和知识结构，对教材内容的深度、难度做了适当调整，加强了实践性教学内容，以满足技能型人才培养的要求。

第二，反映技术发展，涵盖职业标准。

根据相关工种及专业领域的*发展，更新教材内容，在教材中充实新知识、新技术、新材料、新工艺等方面的内容，体现教材的先进性。教材编写以国家职业标准为依据，涵盖车工、铣工、装配钳工、焊工等国家职业技能标准（中、高级）的知识和技能要求，并在与教材配套的习题册中增加了相关职业技能鉴定考题。

[显示全部信息](#)

目录

绪论

模块一 焊条电弧焊

任务1 认识焊条电弧焊及弧焊电源

任务2 引弧及平敷焊

任务3 平角焊

任务4 V形坡口对接平焊

任务5 V形坡口对接立焊

任务6 V形坡口对接横焊

任务7 V形坡口对接仰焊

任务8 水平固定管焊

任务9 垂直固定管焊

任务10 小直径管对接45°固定焊

任务11 骑座式管板水平固定全位置焊

任务12 垂直固定管加障碍焊

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)