

《焊工（第2版）（初级）——国家职业资格培训教程》

书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2011年10月01日

开本：12k

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504593290

丛书名：国家职业资格培训教程

内容简介

本书由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。书中内容根据《国家职业技能标准·焊工》(2009年修订)要求编写，是初级焊工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

本书介绍了初级焊工应掌握的技能要求和相关知识，涉及焊前准备、焊条电弧焊、熔化极气体保护焊、非熔化极气体保护焊、埋弧焊、气焊、钎焊、电阻焊、压力焊、切割等内容。

目录

第1章 焊前准备

第1节 焊接常用工具、夹具及其安全检查

第2节 试件坡口清理、组对及定位焊

第2章 焊条电弧焊

第1节 焊条电弧焊相关知识

第2节 厚度 $t=8\sim 12$ mm的低碳钢板或低合金钢板T形接头和角接接头的焊接

第3节 厚度 $f\leq 6$ mm的低碳钢板或低合金钢板对接平焊

第4节 管径 ≤ 60 mm的低碳钢管对接水平转动焊

第3章 熔化极气体保护焊

第1节 熔化极气体保护焊相关知识

第2节 低碳钢板或低合金钢板T形接头和角接接头熔化极气体保护焊

第3节 低碳钢板或低合金钢板平位对接的熔化极气体保护焊(双面焊或背部加衬垫)

第4章 非熔化极气体保护焊

第5章 埋弧焊

第4章 非熔化极气体保护焊

第6章 气焊

第8章 电阻焊

第10章 发割

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)