

# 《铝、镁合金熔炼与成形加工技术》

## 书籍信息

版次：1

页数：315

字数：393000

印刷时间：2012年03月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111368366

## 内容简介

本书系统地介绍了铝合金和镁合金的熔炼，熔体质量检测及成形加工技术，主要包括：铝合金的熔炼及变质、镁合金的熔炼及变质、合金熔体质量检测、液态压铸成形、半固态流变压铸成形、液态及半固态挤压成形、低压铸造成形、塑性成形技术。本书内容新颖，理论结合生产实际，对铝合金、镁合金熔炼及成形加工技术的研究和实际生产具有实用参考价值。本书适于冶金、铸造、型材加工等行业的工程技术人员使用，也可供相关专业在校师生参考。

## 目录

### 前言

### 第1章 铝合金的熔炼及变质

#### 1.1 铝合金的分类及用途

##### 1.1.1 铸造铝合金

##### 1.1.2 变形铝合金

##### 1.1.3 合金元素和杂质对性能的影响

#### 1.2 铝合金熔炼的冶金过程

##### 1.2.1 铝合金熔液的氧化

##### 1.2.2 铝合金熔液的吸气与铸件气体缺陷

##### 1.2.3 夹杂物的形成及危害

#### 1.3 铝合金熔液的精炼

##### 1.3.1 铝液的除氢原理及除氢速度

##### 1.3.2 吸附精炼

##### 1.3.3 非吸附精炼

### [显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)