

# 《数控加工及程序编制基础——普通中等专业教材 教育机电类规划教材》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111048855

## 内容简介

本书全面系统地介绍了数控机床的工作原理、数控编程方法及应用等。主要内容包括计算机数控系统（CNC）原理、现代数据技术的新发展及性能介绍；数控车床、数控铣床、加工中心、数控线切割机床的数控编程方法、实例及数控机床的操作系统；自动编程的原理及数控语言APT的编程和实例。

本书是中等专业学校模具设计与制造专业教材，也可作为数控技术应用，机电技术应用，机械制造以及与之相近专业的教材，也可供从事机械加工，数控技术应用，数控编程及加工工艺等方面工作的工程技术人员参考使用。

## 目录

### 前言

- 第一节 数控机床的基本概念
- 第二节 数控机床的分类
- 第三节 插补原理及CNC系统原理
- 第四节 数控加工的发展
- 第一节 数控技术中的常用术语
- 第二节 编制程序时的工艺指令
- 第三节 编制程序时的工艺处理
- 第四节 现代数控机床的性能
- 第一节 数控车床概述
- 第二节 数控车床编程基础
- 第三节 基本编程方法
- 第四节 数控车床编程要点及举例
- 第五节 数控车床操作面板简介

第一章 数控加工概述第一节 数控机床的基本概念第二节 数控机床的分类第三节 插补原理及CNC系统原理第四节 数控加工的发展

第三章 数控车床的编程第一节 数控车床概述第二节 数控车床编程基础第三节 基本编程方法第四节 数控车床编程要点及举例第五节 数控车床操作面板简介

第五章 加工中心的编程第一节 加工中心第二节 加工中心编程基础第三节 基本编程方法第四节 加工中心编程要点及举例第五节 数控机床操作要点

第七章 自动编程第一节 自动编程概述第二节 APT语言的基本要素第三节 几何定义语句

第四节 刀具运动语句第五节 后置处理语句及其它语句第六节 APT语言功能语句介绍  
第七节 编制零件源程序的方法及步骤第八节 零件源程序实例

各章练习与思考题参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)