

# 《数控加工项目实训教程(数铣及加工中心部分)》

## 书籍信息

版次：1

页数：224

字数：

印刷时间：2012年06月01日

开本：16开

纸张：

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564713768

## 内容简介

本书遵循基于工作过程系统化过程的开发理念，充分体现高职高专国家所要求的工学结合和“教、学、做”一体化的教学模式，包括20多个学习情境，主要涵盖零件的任务单、资讯单、信息单、计划单、材料工具清单、实施单（包括手工编程和计算机辅助编程、数控铣床或加工中心针对不同零件具体操作流程）。

本教材可作为高等职业院校、高等专科院校、成人高校、民办高校及本科院校举办的二级职业技术学院数控技术、机电一体化技术、机械制造与自动化、数控设备应用与维护等专业的教材。

## 目录

### 模块一 数控加工技术基础

#### 课题一 数控加床概述

#### 课题二 数控机床的结构及工作原理

#### 课题三 数控编程的基础知识

#### 课题四 机床夹具

#### 课题五 数控加工工艺基础

### 模块二 数控机床操作基础

#### 课题一 认识数控机床

#### 课题二 数控机床的手动操作

#### 课题三 数控程序输入与相关操作

### 模块三 零件轮廓的铣削加工

#### 加工实例情景一 直线类铣削

#### 加工实例情景二 G90、G91

#### 加工实例情景三 圆弧插补

### 模块一 数控加工技术基础

#### 课题一 数控加床概述

#### 课题二 数控机床的结构及工作原理

#### 课题三 数控编程的基础知识

#### 课题四 机床夹具

#### 课题五 数控加工工艺基础

### 模块二 数控机床操作基础

#### 课题一 认识数控机床

#### 课题二 数控机床的手动操作

#### 课题三 数控程序输入与相关操作

### 模块三 零件轮廓的铣削加工

#### 加工实例情景一 直线类铣削

#### 加工实例情景二 G90、G91

#### 加工实例情景三 圆弧插补

#### 加工实例情景四 半径补偿G41、G42

#### 加工实例情景五 长度补偿G43、G42

#### 加工实例情景六 子程序加工

### 模块四 固定循环编程与孔加工

#### 加工实例情景一 固定循环指令G81、G82

#### 加工实例情景二 固定循环指令G73、G83

### 模块五 坐标变换编程

#### 加工实例情景一 极坐标系编程

#### 加工实例情景二 坐标系旋转指令

#### 加工实例情景三 比例缩放指令

#### 加工实例情景四 可编程镜像指令

#### 加工实例情景五 局部坐标系指令

### 模块六 数控加工工艺

### 模块七 数铣中、高级综合练习

### 模块八 数控机床维护与故障诊断

#### 课题一

数控机床的使用维护与保养课题二 数控机床故障诊断课题三 数控系统报警信息模块九  
西门子系统机床操作

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)