

# 《数控加工实训》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111345992

## 内容简介

本书以丰富的实例，完整、系统地介绍了数控加工实训的过程，使学生在较短的时间内就能熟练掌握数控设备的编程和操作，达到中高级操作工技能水平。教材中介绍的数控系统为使用广泛的FANUC、SIEMENS和华中数控系统，自动编程采用CAXA和UG为应用软件。主要内容包括：数控加工实训常识，数控车加工实训，数控铣、加工中心加工实训，数控电火花线切割加工实训和数控电火花成形机床加工实训五个模块。附录有数控车工、数控铣工、加工中心操作工和数控线切割操作工国家职业标准。本书可作为高等职业技术学院和技师学院数控技术、模具设计与制造、机电一体化、机械制造及自动化等专业的教材，也可以作为数控技能鉴定培训教材及自学用书。

## 目录

### 前言

#### 模块一数控加工实训常识

##### 项目一实训前的安全教育

###### 任务数控机床的安全操作规程

###### 任务数控设备的日常维护与保养

##### 项目二常用量具及选用

###### 任务游标量具

###### 任务千分尺

###### 任务百分表和内径百分表

###### 任务螺纹检测量具

##### 项目三数控机床用刀具

###### 任务数控车床用刀具

###### 任务数控铣床用刀具

##### 项目四数控机床常用夹具及其选用

### [显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)