

《数控车床编程与加工技术》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2015年04月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：

国际标准书号ISBN：9787040301373

内容简介

《数控技术应用专业课程改革成果教材：数控车床编程与加工技术》是根据“以能力为本位，以就业为导向”的职业教育方针，贯彻“浙江省职业教育六项行动计划”的有关精神，参考了有关的国家职业标准和行业职业技能鉴定规范，结合浙江省职成教研室编制的数控车床编程与加工技术课程标准，总结多年教学经验编写而成的全新教材。

《数控技术应用专业课程改革成果教材：数控车床编程与加工技术》详细地介绍了数控车床和车削准备，重点讲述了轴孔、成形面、螺纹及综合件的加工，并附录了数控车刀的编制说明、刀片的选用。各项目以“工作过程”为导向，用生产中的产品任务构建教学内容，理论紧密结合实践；创新性地设置了材料测算表、刀具推荐表和项目总评表，方便学生在加工前做好相关准备，培养成本意识；项目内容由简单到综合，具有行业代表性，同时添加技能提升任务，各项目内容相互依赖，更好地巩固并提高学生的加工能力，并通过实际操作验证了教材中所有的加工程序。

《数控技术应用专业课程改革成果教材：数控车床编程与加工技术》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为相关人员岗位培训及自学用书。

目录

实训项目准备及总评表

表0-1 材料测算表

表0-2 刀具推荐表

表0-3 项目总评表

任务一 数控车床的结构

任务二 数控车床操作面板的使用

任务三 数控车工操作规程与职业规范

任务一 加工工艺准备

任务二 工件与刀具安装

任务三 程序的输入与校验

任务四 首件加工

任务一 低台阶轴的加工

任务二 多台阶轴的加工

任务三 车槽与车断的加工

项目一 数控车床的认识任务一 数控车床的结构任务二 数控车床操作面板的使用任务三 数控车工操作规程与职业规范

项目三 轴孔的加工任务一 低台阶轴的加工任务二 多台阶轴的加工任务三 车槽与车断的加工任务四 内孔及内锥的加工（技能提升）

项目五 螺纹的加工任务一 普通外螺纹的加工任务二 普通内螺纹的加工任务三
圆锥螺纹的加工（技能提升）

附录附录1 刀片材质与作业条件对应表附录2 车削刀具的编制说明附录3
G代码含义对照表（FANUC系统、SIEMENS系统）参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)