

# 《数控车床编程与操作项目教程》

## 书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2011年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787111247845

丛书名：国家职业教育技能实训系列教材.项目式教学.职业教育机械类专业规划教材

## 编辑推荐

项目引领，任务驱动，体验成功，快乐学习。

## 内容简介

本书是南京职业教育课程改革的系列理论研究和实践成果之一。本书以就业为导向，以国家职业标准中级数控车工考核要求为基本依据，讲述了数控车床基本操作、轴类零件加工、套类零件加工、成形面类零件加工、三角形螺纹加工等内容。

本书在内容上，将目前使用广泛的法那克系统和西门子系统同时对比介绍，有利于学生理解和记忆，提高学习效率。在结构上，从职业院校学生基础能力出发，遵循专业理论的学习规律和技能的形成规律，根据数控车床加工元素的特征分教学模块，按照由简到难的顺序，设计一系列课题（项目），使学生在课题引领下学习数控车床编程与操作的相关理论和技能，避免理论教学与实践相脱节。在形式上，通过[学习目标]、[知识学习]、[技能训练]、[资料链接]、[操作注意事项]等形式，引导学生明确各课题的学习目标，学习与课题相关的知识和技能，并适当拓展相关知识，强调在操作过程中应注意的问题。

本书可作为高职高专机械类专业教材，也可作为中职学校相关专业教材，还可作为培训机构和企业的培训教材，以及相关技术人员的参考用书。

## 目录

### 前言

#### 模块一 数控车床基本操作

##### 课题一 数控车床基础知识

##### 课题二 数控车床面板功能

##### 课题三 数控车床手动操作与试切削

##### 课题四 数控车床程序输入与编辑

##### 课题五 数控车床MDI（MDA）操作及对刀

#### 模块二 轴类零件加工

##### 课题一 简单阶梯轴加工

课题二 槽加工及切断

课题三 外圆锥面加工

课题四 多阶梯轴加工

模块三 套类零件加工

课题一 通孔类零件加工

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)