

《神钢挖掘机构造原理及拆装维修》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2010年06月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787122076731

编辑推荐

本书主要介绍了神钢挖掘机的构造原理及拆装维修技术。全书共分五章，内容包括：操作安全与规格；神钢挖掘机的构造与原理；测试及调整；分解与组装；故障与排除等。本书适用于挖掘机维修技术人员、技术工人查阅和参考。

内容简介

本书从挖掘机维修的实际需要出发，详细介绍了神钢挖掘机的机械结构、液压系统、电气系统的基本原理和构造，各系统的常见故障和处理，以及零部件的拆装方法和技巧。本书适用于挖掘机维修技术人员、技术工人查阅和参考。

目录

第1章 操作安全与规格1

1.1 神钢6型、6E型技术特点1

1.2 型号技术参数2

1.3 操作装置4

1.3.1 运转装置4

1.3.2 开关类的设定与新功能16

1.3.3 其他装置22

第2章 神钢挖掘机的构造与原理25

2.1 发动机结构原理与维修25

2.1.1 6D34-T发动机结构参数25

2.1.2 配气机构拆装修理27

2.1.3 曲轴连杆机构43

2.1.4 润滑系59

2.1.5 燃料和发动机控制69

2.1.6 冷却系统80

2.1.7 进气和排气系统88

2.1.8 电气系统91

2.2 终传动的构造及原理109

2.3 回转支承机构构造与原理115

2.4 液压泵构造与原理118

2.5 主控阀构造与原理136

2.6 电气装置142

- 2.6.1 电气系统组成142
- 2.6.2 仪表控制功能164
- 第3章 测试及调整177
 - 3.1 液压油箱的油量检查及其补给177
 - 3.2 液压油箱及液压系统的内压释放177
 - 3.3 风扇皮带张力的调整178
 - 3.4 空压机皮带张力的调整179
 - 3.5 性能检查179
 - 3.6 不装压力计的确认方法181
 - 3.7 在马达部位确认旋转马达和行走马达过载压力的方法181
 - 3.8 性能测量182
 - 3.8.1 行走182
 - 3.8.2 旋转185
 - 3.8.3 作业装置188
 - 3.8.4 旋转轴承190
 - 3.9 性能检查基准表(SK200?6)190
 - 3.10 电气装置的调整及其检查要领196
 - 3.11 机电A调整要领199
- 第4章 分解与组装203
 - 4.1 液压泵调节器203
 - 4.1.1 液压泵203
 - 4.1.2 分解与装配205
 - 4.1.3 维修标准212
 - 4.1.4 故障及措施213
 - 4.1.5 调节器214
 - 4.1.6 拆装217
 - 4.2 传动系统装置的分解与装配221
 - 4.2.1 回转单元221
 - 4.2.2 行走单元240
 - 4.3 下车体和履带架分解与组装269
 - 4.3.1 拆卸与安装269
 - 4.3.2 托链轮273
 - 4.3.3 承重轮278
 - 4.3.4 导向轮(惰轮调节器总成) 284
 - 4.3.5 惰轮总成285
 - 4.3.6 惰轮调节器总成289
 - 4.3.7 链轮齿291
 - 4.3.8 行走马达294
 - 4.3.9 旋转轴承296
 - 4.4 液压系统部件分解与组装299
- 第5章 故障与排除319
 - 5.1 神钢330-8发动机结构与故障排除319

5.2 神钢330-8电控系统与自诊断339

5.3 神钢6D34-T发动机故障与排除382

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)