

《公差配合与测量技术(职业教育机电类系列教材)》



书籍信息

版次：2

页数：

字数：

印刷时间：2009年09月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787533738280

丛书名：职业教育机电类系列教材

编辑推荐

div id="bjtj" style="word-wrap: break-word; word-break: break-all;">

《公差配合与测量技术》是根据职业教育的特点编写而成，作为机械类专业的专业基础课教材，它涵盖了工程技术岗位专业人员必备的专业基础知识。为适应市场经济和机电类专业教改的需要，针对职业教育机电类专业的培养目标和对本专业的要求，本教材在“必需”“够用”的前提下，采用**的国家标准编写，内容简明扼要，通俗易懂，便于理解，同时本教材强化了教材的实用性，注重实践教学和操作技能的培养，体现了灵活性。

内容简介

本书共分六章：第一章为绪论，介绍了互换性与标准化的基本知识；第二章主要介绍了光滑圆柱体公差与配合的国家标准及选用；第三章介绍了形位公差及其检测原则；第四章介绍了表面结构的参数及其评定和表面结构符号在图样上的标注；第五章介绍了测量技术的基本知识，为技术测量作准备；第六章介绍了有关几何尺寸、形位公差以及表面结构的检测技术。

目录

第一章 绪论 第一节 课程的研究对象及任务 第二节 互换性及其技术经济意义
一、现代机械工业生产的特点 二、互换性及其技术经济意义 第三节 基本概念
一、几何量与几何量公差 二、标准化与优先数系 习题第二章 光滑圆柱的公差与配合
第一节 有关公差配合的术语及有关概念 一、有关尺寸的术语与定义
二、有关尺寸偏差、公差、公差带图的术语与定义 三、有关配合的术语与定义 第二节
公差与配合标准 一、标准公差系列 二、基本偏差系列
三、尺寸公差带代号及标注、配合代号及标注 四、未注公差尺寸的公差带标准 第三节
公差与配合的选择 一、基准制的选择 二、公差等级的选择 三、配合的选择 习题第三章
形状公差与位置公差 第一节 概述 一、零件几何要素分类

二、形状公差与位置公差的作用 三、形状公差与位置公差标准
四、形状公差与位置公差的分类及项目符号 五、形位公差的标注 六、形位公差带
第二节 形状公差 一、形状误差和形状公差 二、最小条件与最小区域法
三、形状公差项目 第三节 位置公差 一、位置误差和位置公差 二、基准及理论正确尺寸
三、位置公差项目 第四节 形位公差的“未注公差”
一、形位公差的未注公差等级及公差值 二、未注公差应用规则与在图样中的表示法
第五节 公差原则 一、与公差原则有关的术语定义 二、公差原则的定义、功能与解读
三、形位误差的检测原则 习题第四章 表面结构 第一节 概述 一、表面结构的概念
二、表面结构对零件使用性能的影响 第二节 表面结构参数及其数值 一、表面结构参数
二、评定表面结构参数的规则 第三节 表面结构的图形符号及标注(GB/T 131-2006)
一、表面结构的图形符号 二、表面结构的标注 第四节 表面结构参数的选择
一、表面粗糙度的参数的选择 二、表面粗糙度的参数值的选择 习题第五章
测量技术基础 第一节 概述 一、测量的基本概念和方法
二、长度单位和长度量值传递系统 第二节 常用的量具和量仪
一、计量器具的分类及技术指标 二、量块 三、游标卡尺 四、外径千分尺
五、内径千分尺 六、百分表 七、内径百分表 第三节 测量误差与数据分析
一、测量误差的来源及分类 二、测量误差的处理 习题第六章 检测技术实践 第一节
几何尺寸检测 一、缺损圆柱面的检测 二、角度的检测 第二节 形位误差的检测
一、形状误差检测 二、位置误差的检测 第三节 表面粗糙度检测 一、比较法 二、印模法
三、针描(触)法 四、光切法总复习题 习题 习题二 习题三 习题四 习题五 习题六附表
附表1 优先数系的基本系列 附表2 标准尺寸(10~100mm)(摘自GB2822-81) 附表3
标准公差数值(摘自GB/T 1800.4-1999) 附表4
常用尺寸(500mm)的轴的基本偏差表(摘自GB1800.3-1998) 附表5
常用尺寸(500mm)孔的基本偏差表(摘自GB1800.3-1998) 附表6
轴的(孔的)极限偏差(摘录)参考文献

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)