

《焊接修复技术》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2005年07月01日

开本：

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787502570729

内容简介

本书从实用性角度对工程结构中破损零部件的焊接修复技术作了简明阐述，力求简明实用，具有指导实践的意义。本书突出了焊接修复的技术特点和应用，能帮助读者了解和学会解决一般焊接修复问题的方法和一些特殊的技巧。作者在编写内容上选用了一些新工艺和成功的经验，穿插了大量生产上经常遇到的各种机械零部件焊接修复的应用实例，读者能从这些实例中得到启发和借鉴。

本书主要供从事与材料、机械制造和焊接技术相关的技术人员、管理人员和操作人员使用，也可供高等院校、科研院所、企事业单位的有关教学和技术人员参考。

目录

第1章 概述

1.1 焊接修复的特点

1.1.1 修复破损或磨损的部件

1.1.2 修复?制造新部件:再制造技术

1.2 金属表面的磨损与腐蚀

1.2.1 金属磨损及影响因素

1.2.2 金属表面的腐蚀及影响因素

1.3 焊接修复应用现状及前景

1.3.1 焊接修复应用现状

1.3.2 焊接修复的应用前景

第2章 焊接修复方法及适用性

2.1 常用的焊接修复方法

2.1.1 手工电弧焊

2.1.2 埋弧自动焊

2.1.3 气体保护焊

2.1.4 金属喷涂修复

2.2 焊接修复方法的适用性

2.2.1 焊接修复方法的选择

2.2.2 各种焊接修复方法的比较

第3章 焊接修复所用的材料

3.1 用于修复的常用焊接材料

3.1.1 常用修复焊条的特点

3.1.2 修复用焊条的型号和牌号

3.1.3 常用修复焊丝、焊剂的特点

3.2 堆焊合金的类型及特点

3.2.1 堆焊合金的类型

3.2.2 堆焊合金的应用特点

3.2.3 堆焊合金的选用

第4章 手工电弧焊修复技术

4.1 手工电弧焊修复的特点及工艺

4.1.1 手工电弧焊修复特点及应用范围

4.1.2 手工电弧焊修复设备

4.1.3 手工电弧焊修复工艺

4.2 手工电弧焊修复应用实例

4.2.1 轴类零件的手工电弧焊修复

4.2.2 轧辊及电炉立柱的焊接修复

4.2.3 电站锅炉进水管座裂纹的焊接修复

4.2.4 水轮机和汽轮机损坏件的电弧焊修复

4.2.5 大型卷板机机座和刀刃板的焊接修复

4.2.6 煤气发生炉及ZG42CrMo轨道梁的修复

4.2.7 尿素吸收塔异种钢及不锈钢复合板的焊接修复

第5章 气焊修复技术

5.1 气焊修复的特点及工艺

5.1.1 气焊修复的特点

5.1.2 气焊修复用装置

5.1.3 气焊修复工艺

5.2 气焊修复实例

5.2.1 钢轨的气焊修复

5.2.2 变速箱体及齿轮的气焊焊补

5.2.3 铸铁汽缸盖的气焊修复

5.2.4 轴瓦的气焊修复

5.2.5 铝制缸盖及电极板的气焊修复

第6章 埋弧堆焊修复技术

6.1 埋弧堆焊修复的分类及特点

6.1.1 埋弧堆焊修复的分类

6.1.2 埋弧堆焊修复的特点

6.2 埋弧堆焊工艺及参数

6.2.1 主要工艺参数

6.2.2 影响埋弧堆焊修复质量的因素

6.3 埋弧堆焊修复应用实例

6.3.1 合金钢件埋弧堆焊修复

6.3.2 钢轧辊的埋弧堆焊修复

6.3.3 阀门密封面的埋弧堆焊

6.3.4 药芯焊丝埋弧堆焊修复

第7章 气体保护堆焊修复技术

第8章 等离子弧堆焊修复技术

第9章 金属喷涂修复技术

第10章 焊接修复的质量检验

参考文献

前言

焊接修复技术在生产中是一个很重要的方面，很多机械零部件、重要工程结构的生产运行都离不开掌握维护、修复技术的操作者，特别是大型机械设备、焊接工程结构、各种管道和关键零部件等，对焊接技术人员和操作者的修复技能要求更高。保证设备正常运行涉及社会、企业生产和

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)