

《电子产品装配与调试》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：260

印刷时间：2017年03月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装-胶订

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787564352639

内容简介

一、概述对电子产品装配的认识。

二、认识电子元器件，学会电子工艺实习中常用的测试仪器操作使用（重点是万用表的使用）。

三、介绍电子工艺技术中产生各种不安全因素的原因及防护常识；进行焊接训练，熟悉焊接工具。焊接材料的选择和焊接质量的评价。

四、了解工业生产中的焊接流程以及整机工艺设计与生产流程。通孔安装工艺电子产品的组装与调试，比较手工调试与用扫频仪等仪器调试的优缺点，要求整机调试到*工作状态变成一个完整的产品。

目录

目 录	项目一 电子元器件基本知识及检测	1	任务一 电阻器识读及检测	1	任务二
	电容器识读及检测	11	任务三 电感器识读及检测	19	项目二
	半导体器件基本知识及识读	25	任务一 二极管基本知识及检测	25	任务二
	三极管基本知识及检测	41	任务三 场效应管基本知识及检测	51	任务四
	单结晶体管的基本知识及检测	61	任务五 晶闸管的基本知识及检测	66	任务六
	常用集成电路基本知识及检测	73	项目三		
	其他常用元器件和常用维修工具的认识和使用	81	任务一		
	其他常用元器件的认识及使用	81	任务二 常用维修工具的认识及使用	85	项目四
	常用检测仪表的功能特点和使用方法	95	任务一 万用表的使用	95	任务二
	示波器的使用	107	任务三 晶体管特性图示仪的使用	113	任务四
	信号发生器的使用	123	任务五 直流稳压电源的使用	129	项目五
	电子元器件的安装与焊接	134	任务一 电子元器件安装工艺与焊接要求	134	任务二
	自动化焊接的特点及工艺	144	任务三 表面贴装元器件的手工焊接	151	项目六
	电子元器件检测维修实例	158	任务一 收音机的安装与调试	158	任务二
	声控开关电路的组装与调试	171	任务三 霓虹灯的组装与调试	178	任务四
	简易电子琴电路的安装与调试	183	参考文献	189	

前言

前言

“电子产品装配与调试”是根据教学计划安排的一项重要实践性教学教程，它是电子工程师基本训练的重要环节之一，是中等职业学校学生的一项必修实践课。通过学习和实践，使学生开始接触电子元器件。电子材料及电子产品的生产过程，掌握最基本的手工焊接工艺，能识别和测试电子元器件，学习电子产品的组装技能，了解电子工艺生产的流程和基础知识，同时使学生得到严格生产劳动纪律的培养。

我校通过企业调研，广泛征求企业专家的意见，与承德新龙电子有限公司合作，从电子元器件的种类、特点、功能入手，通过对家电产品中各具体元器件的分析，使学生对各种元器件有全方位的了解，进而学会电子元器件的检测和焊接技能，由此编写了本教材。

电子产品装配实训安排，包括讲授理论和从事实际操作，并以实践为主进行教学，具体内容为：

一、概述对电子产品装配的认识。

二、认识电子元器件，学会电子工艺实习中常用的测试仪器操作使用（重点是万用表的使用）。

“电子产品装配与调试”是根据教学计划安排的一项重要实践性教学教程，它是电子工程师基本训练的重要环节之一，是中等职业学校学生的一项必修实践课。通过学习和实践，使学生开始接触电子元器件。电子材料及电子产品的生产过程，掌握最基本的手工焊接工艺，能识别和测试电子元器件，学习电子产品的组装技能，了解电子工艺生产的流程和基础知识，同时使学生得到严格生产劳动纪律的培养。

电子产品装配实训安排，包括讲授理论和从事实际操作，并以实践为主进行教学，具体内容为：

二、认识电子元器件，学会电子工艺实习中常用的测试仪器操作使用（重点是万用表的使用）。

四、了解工业生产中的焊接流程以及整机工艺设计与生产流程。通孔安装工艺电子产品的组装与调试，比较手工调试与用扫频仪等仪器调试的优缺点，要求整机调试到最佳工作状态变成一个完整的产品。

由于编著者的水平有限，错误和不妥之处恳请读者和同行批评指正。

编者

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)