

《数控铣削编程与操作训练/技能型紧缺人才培养 培训系列教材》

书籍信息

版次：1

页数：249

字数：390000

印刷时间：2011年08月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787040163711

编辑推荐

由郑书华和张凤辰主编的《数控铣削编程与操作训练》所有课题均来自于教学一线、企业以及全国有关省、市数控铣工中级技能等级考核的实际课题，并将企业生产零件的全过程分解成专项技术，附有加工过程要点和考核标准。教学实训与生产实践相结合，以能生产出合格的产品为标准，具有较强的实用性和可操作性。将数控铣削中级技术工人等级考核标准引入教学实训，将数控铣削编程及操作训练与职业技能鉴定的标准相结合、相统一，达到上岗前培训和满足就业的需要。

内容简介

由郑书华和张凤辰主编的《数控铣削编程与操作训练》是教育部推荐的数控技术应用专业领域技能型缺人才培养培训系列教材之一，是根据教育部2003年12月颁发的《中等职业学校数控技术应用专业领域技能型缺人才培养培训指导方案》中核心教学与训练项目的基本要求，并参照相关的国家职业标准和行业的职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考试标准编写的。《数控铣削编程与操作训练》分上、下两篇。上篇内容为数控铣削编程基础，下篇内容为数控铣削加工技术，介绍孔加工技术、轮廓加工技术、腔槽类加工技术和8个相当于中级数控铣工国家职业标准的实训课题。全书共设计了27个实训课题，每一个课题又包括训练目标，零件图，毛坯图及工、量、刃具清单，图样识读，工艺方案，操作要点，注意事项，多参考程序，部分课题配备了评分表。《数控铣削编程与操作训练》图表较多，形象直观，好教易学，通俗易懂。《数控铣削编程与操作训练》可作为中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学用书，也可作为有关行业的岗位培训教材。

目录

?? ???????
??? ??????
????
??? ??????????
??? ??????
??? ??????????
?????
??? ??????????????
??? ??????????
??? ??????????
?????
???

?? ???????
??? ??????
??1 ??????
??2 ??????
??3 ??????
??4 ??????
??5 ??????
??6 ??????
??7 ??????
??? ??????
??1 ??????????
??2 ??????????
??3 ??????????
??4 ??????????
??5 ??????????
??6 ??????????
??? ???????
??1 ??????????
??2 ??????????
??3 ??????????
??4 ??????????
??5 ??????????
??6 ??????????
??? ??????????
??1 ??????????
??2 ??????????
??3 ??????????
??4 ??????????

??5 ???????????
??6 ?????????????
??7 ?????????????
??8 ?????????????

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)