

# 《金属切削原理与刀具（第四版）》

## 书籍信息

版次：4

页数：

字数：

印刷时间：2011年05月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787504589934

丛书名：全国高级技工学校机械类专业通用教材

## 编辑推荐

《金属切削原理与刀具(第4版)》针对初中生源和高中生源培养高级工的教学要求，调整和完善了教材体系，使之更符合学校教学需求。同时，根据机械类高级工从事相关岗位的实际需要，合理确定学生应具备的能力和知识结构，对教材内容的深度、难度做了适当调整，加强了实践性教学内容，以满足技能型人才培养的要求。

《金属切削原理与刀具(第4版)》主要内容包括：金属切削加工的基本知识、金属切削刀具的基本知识、切削加工的主要规律、切削加工质量与效率、车刀、孔加工刀具、铣刀、拉刀、螺纹刀具、齿轮加工刀具、数控机床用刀具等。

《金属切削原理与刀具(第4版)》由王喜军主编。

## 内容简介

《金属切削原理与刀具(第4版)》主要内容包括：金属切削加工的基本知识、金属切削刀具的基本知识、切削加工的主要规律、切削加工质量与效率、车刀、孔加工刀具、铣刀、拉刀、螺纹刀具、齿轮加工刀具、数控机床用刀具等。

《金属切削原理与刀具(第4版)》由王喜军主编，彭立永、张继东副主编，尤丽荣、胡英、李雯、龚艳芳、陈津红、王志聪参加编写，洪惠良审稿。

## 目录

### 第一章 金属切削加工的基本知识

#### 第一节 切削运动

#### 第二节 切削要素

### 第二章 金属切削刀具的基本知识

#### 第一节 刀具材料

#### 第二节 切削刀具的分类及结构

#### 第三节 刀具的几何角度

#### 第四节 刀具的工作角度

### 第三章 切削加工的主要规律

#### 第一节 切削变形

#### 第二节 切屑的类型与控制

#### 第三节 积屑瘤

第四节 切削力与切削功率

第五节 切削热和切削温度

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)