

# 《JB/T 11196-2011 锻压机械用钢体铜衬复合件 技术条件》

## 书籍信息

版次：1

页数：5

字数：15000

印刷时间：2011年10月01日

开本：大16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：1511110072

## 内容简介

本标准按照GB / T 1 . 1—2009给山的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会(SAC / TC220)归口。

本标准负责起草单位：青岛正大铸造有限公司、中国海洋大学材料科学与工程研究院、深圳市华测检测有限公司。

本标准主要起草人：宋敬清、宋鲲鹏、王昕、郭冰、孙华山。

本标准为首次发布。

## 目录

### 前言

#### 1 范围

#### 2 规范性引用文件

#### 3 复合件分类

#### 4 技术要求

##### 4 . 1 化学成分及力学性能

##### 4 . 2 尺寸公差及公差带

##### 4 . 3 加工余量

##### 4 . 4 计算示例毛坯尺寸

##### 4 . 5 几何形状、尺寸

##### 4 . 6 表面质量要求

##### 4 . 7 缺陷的修整

##### 4 . 8 钢体铜衬结合面

#### 5 试验方法

[显示全部信息](#)

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)