

《新编实用钣金技术手册（附光盘）》

书籍信息

版次：1

页数：

字数：

印刷时间：2007年11月01日

开本：16开

纸张：胶版纸

包装：平装

是否套装：否

国际标准书号ISBN：9787115158468

丛书名：机电实用技术手册系列

内容简介

本手册是机电实用技术手册系列之一。全书共9章，分别介绍了钣金技术基础、常用金属材料及热处理、常用设备及工具、钣金展开技术与计算、成形工艺、连接方法、装配、汽车车身修复的钣金作业以及钣金件的成本估算基础等。

本手册取材新颖、图文并茂，具有很强的可读性和实用性。适合从事钣金件设计与制造的工程技术人员、采购工程师作为工具书使用，也可供相关专业的老师、学生参考。

目录

第一章 钣金技术基础

第一节 常用资料

一、常用字母及标准

二、法定单位及换算

第二节 常用几何图形计算

一、常用几何图形的面积计算公式

二、常用几何图形的体积和表面积计算公式

第三节 识图基础

一、公差配合与粗糙度

二、投影图基本知识

第二章 常用金属材料及热处理

第一节 金属材料的基本性能

一、力学性能

二、物理及化学性能

三、工艺性能

第二节 常用金属材料

一、钢的分类

二、钢材的分类

三、钢材的重量计算

四、有色金属材料

第三节 国内外常用金属材料的牌号标准与对照

一、我国钢号表示方法

二、我国钢号表示方法的分类说明

三、新老钢号对照

四、国内外金属牌号对照(部分)

第四节 金属材料热处理基础

第三章 钣金常用设备及工具

第一节 常用设备

一、折弯机

二、剪板机

三、卷板机

四、钻床

五、压力机

六、焊接设备

七、钣金常用设备参数表

第二节 常用工具

一、手动工具

二、动力工具

第四章 钣金展开技术与计算

第一节 钣金展开计算基础

一、划线

二、放样与号料

三、展开处理

第二节 近似展开及其他

一、可展与不可展

二、近似展开

三、板厚处理

第三节 钣金展开计算方法

一、圆管构件

二、棱锥管及组合件

三、圆锥管及组合件

四、球面与封头

五、螺旋面

六、型钢

第四节 钣金展开的计算机实现方法

第五章 钣金件成形工艺

第一节 钣金件冲压基础

第二节 机械成形

一、机械弯曲

二、拉深

三、旋压

第三节 手工成形

一、弯曲

二、放边

三、收边

四、拔缘

五、拱曲

六、卷边

七、咬缝

八、矫正

第六章 钣金连接

第七章 装配

第八章 汽车车身修复的钣金作业

第九章 钣金件的成本估算基础

参考文献

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

[更多资源请访问www.tushupdf.com](http://www.tushupdf.com)